

Korrosionsschutzmittel UBS623/1

Verwendung / Charakteristik

UBS623/1 bietet optimalen Korrosionsschutz für den Unterbodenbereich von Karosserien. Der Korrosionsschutz ist durch eine sehr gute Haftung bei sehr tiefen als auch bei hohen Temperaturen (-40°C bis + 150°C) auf den metallischen Oberflächen gegeben. Die Decklackverträglichkeit (und Entfernbarekeit) sowie die Verträglichkeit mit Gummi- und Kunststoffanbauteilen ist gegeben.

Das Produkt bildet einen hellbeigen Film, der nach der Trocknung griffest und elastisch ist.

Anwendungsbereich

Die Anwendung des gebrauchsfertigen Unterbodenschutzes erfolgt mittels Luft- bzw. Airlesszerstäubung bei Materialtemperaturen von +18°C bis + 23°C.

Empfohlene Trockenschichtdicke 30 - 40 µm

Lieferform Hellbeige Flüssigkeit

Chemische Zusammensetzung Korrosionsschutzadditive auf Sulfonatbasis, Mineralölspezialraffinate, Kohlenwasserstoff-Polymerisate, Pigmente und aliphatische Benzinkohlenwasserstoffe.

Korrosionsschutztests

(30 µm Trockenschichtdicke)

Kondenswasser- konstantklima	DIN EN ISO 6270-2	mind. 30 Runden
Salzsprühtest	DIN EN ISO 9227	mind. 480 Stunden

Physikalische Daten

Festkörpergehalt		70 ± 1 %
Lösemittelgehalt		30 ± 1 %
Dichte / 15°C	DIN EN ISO 12185	1,007 ± 0,015 g/ml
Flammpunkt	DIN EN ISO 2719	30 ± 3°C
Durchlaufzeit 4mm / 23°C	DIN 53211	43 ± 5 s

Lagerfähigkeit

mind. 3 Jahre

Produkt muss vor Gebrauch
aufgerührt werden!

Einsatzwerk / Freigabe

Dr. Ing. Porsche AG